Swap On-Line digit XL

6~10kVA (1:1)
PF 0.9

Caratteristiche Principali

- Inverter On-Line a Doppia Conversione ad Alta Efficienza
- DSP (Digital Signal Processor) Technology
- PFC - Input Power Factor Correction
- Ampio Range di Tensione d'Ingresso (160-300V)
- Eccellente Mantenimento della Tensione d'Uscita anche con forti carichi applicati dal 50 al 100% della potenza nominale
- Output Power Factor 0.9
- Carica Batterie interno da 1 a 8A per Gestione Lunghe Autonomie
- Cold Start - Avviamento anche in Assenza di Rete AC
- Funzione ECO-Mode per il Risparmio Energetico
- Tensione d'Uscita Programmabile via Display LCD
- Interruttore di Bypass Manuale di Serie
- Livello di Scarica Batteria (EOD) Programmabile via Display LCD
- Advanced Battery Management Technology (ABM)
- Protezione Avanzata contro Corto-Circuiti e Sovraccarichi
- Controllo Regolazione Velocità delle Ventole al Variare del Carico
- Contatto EPO (Emergency Power Off) di Serie
- Porte di Comunicazione RS232 e USB di Serie
- Supporto Scheda di Comunicazione SNMP opzionale
- Supporto Scheda Contatti Puliti con n.5 Allarmi/AS400 opzionale

6-10kVa Battery-Pack

1. Morsetti AC INPUT
2. Morsetti DC BATTERY INPUT (per Battery-Pack Esterno)
3. Morsetti AC OUTPUT
4. Interruttore Magnetotermico di BATTERIA
5. Interruttore Magnetotermico Rete AC INPUT
6. Commutatore BYPASS MANUALE
7. Alloggiamento per Scheda SNMP interna o Relè Allarmi (opz.)
8. Contatto Spegnimento di Emergenza EPO (Emergency Power Off)
9. Porta di Comunicazione RS232
10. Porta di Comunicazione USB
(non utilizzabile in contemporanea con RS232)

Lista Accessori

Articolo	Descrizione
SWX-SNMP/I	SCHEDA SNMP VERSIONE INTERNA E CD SOFTWARE
SWO-DSRCP	SCHEDA RELE' CONTATTI PULITI + ALLARMI PER AS/400

Articolo	SWO-D6000XL	SWO-D10000XL
Potenza (kVA)	6kVA	10kVA
Potenza (W)	5400W	9000W
Tecnologia	On-Line a Doppia Conversione ad Alta Efficienza (VFI) con Funzione di Risparmio Energetico (ECO-Mode)	
INGRESSO		
Tensione Nominale	230Vac 1F+N+PE	
Range d'Ingresso	160~300Vac (senza declassamento)	
Frequenza	50/60Hz (auto-sense)	
Range Frequenza	40~70Hz	
Power Factor	0.9	
Dist. Armonica Tot. (THDI)	≤ 5%	
Efficienza da Rete AC	≥ 92%, ECO-Mode ≥ 98%	
Efficienza da Batteria	≥ 91%	
Range Tensione Bypass	160~300Vac	
USCITA		
Tensione Nominale	208 / 220 / 230 / 240 Vac (impostabile) 1F+N	
Grado di Stabilizzazione	± 1%	
Frequenza	45 ~ 55 Hz or 55 ~ 65 Hz (synchronized range); 50 / 60 Hz ± 0.1 Hz (battery mode)	
Forma d'Onda	Sinusoidale	
Crest Factor	3:1	
Dist. Armonica Tot. (THDV)	≤ 2% (carico lineare); ≤ 5% (carico non lineare)	
Tempo di Commutazione	0ms (nullo)	
Sovraccarico (Inverter)	105%~125%: transfer to bypass in 3 min; 125%~150%: bypass in 30 sec; > 150%: bypass in 0.1 sec	
BATTERIA		
Tensione Nominale	192 VDC	
Corrente di Carica Batteria	1 / 3 / 5 / 8A (impostabile tramite jumper)	
Autonomia (Vers. Standard)	Vedi listino	
Formato Battery-Pack	Esterno	
Estensione Autonomia	Sì (opzionale vedi listino)	
GENERALI		
Connessioni Ingresso	Morsettiera	
Connessioni Uscita	Morsettiera	
Display	LCD retroilluminato	
Allarmi	Modalita' Batterie, Batterie Scariche/Esauste, Guasto Ventole, Sistema Guasto	
Protezioni	Corto-Circuito, Sovraccarico	
Porte di Comunicazione	RS232 + USB	
Scheda SNMP	Sì (opzionale interna vedi listino)	
Contatti Puliti/Allarmi	Sì (opzionale interna vedi listino)	
Contatto EPO	Sì, di serie	
Certificazione EMI	IEC / EN62040-2	
Certificazione EMS	IEC61000-4-2 (ESD); IEC61000-4-3 (RS); IEC61000-4-4 (EFT); IEC61000-4-5 (surge)	
Certificazione CE	Sì	
Grado di Prot. EN60529	IP20	
Temp. Ambientale	0 ~ 40°C	
Umidità Max	0 ~ 90% (senza condensa)	
Altitudine	≤ 1000m, > 1000m, riduzione della potenza del 1% per ogni 100m	
Rumorosità	≤ 55 dB (1m)	
Dimensioni UPS LxPxH	262 × 514 × 455 (mm)	
Formato	Tower	
Dimensioni Imballo LxPxH	365 × 605 × 610 (mm)	
Peso UPS (Kg)	25,2	25,9

entrade
www.entrade.it
Energy Professionals

©2017 ENTRADE S.r.l. - Tutti i diritti riservati. - La presente scheda tecnica è soggetta a modifiche senza preavviso che non impegnano il Costruttore.